



## CONTENTS

社長が行く  
商品カルテ使用状況報告

## ピンチはチャンス ～徳を積んで運をよびこむ～

みなさま、こんにちは！

今週から啓文社も新たな体制になり、今後も世の中に貢献していくために更なる努力を積み重ね日々成長して参りましょう。

ご承知の通り、世の中では3月末をもって雇用調整金の助成金制度が廃止します。それに伴い、会社としても雇調金取得の為に休業制度は取りやめとし、通常の働き方に戻ります。

イベントの規制や外出の自粛なども大きく緩和されていく中で、今後の世の中がどう動き出すのか、まだまだ見通しが見えない部分は大いにある中での決断となり、正直、私自身も迷いはありました。

そんな何が正解か全くわからない中での決断で私が最も重要視していることは、今後の世の中の変化を予測し損得で動くだけではなく、私自身が世の中に対して何を望んでいるのか。簡単に言うとどういう社会になって欲しいか、という事を深く考えました。

以前のようにぎやかで楽しく、人々が自由に行き来でき交流し、様々な人たちと出会う世界。ヒトとの出会い違う文化との出会い、はじめての体験との出会い。

よくも悪くも出会いによって私たちはいろんな事を学ぶことができ大きく成長することができると思っています。

会社の理念にも「成長」の2文字が刻まれています。

コロナがあったからこそできたこの貴重な体験をafterコロナでの自分自身の生活に活かし、今後の皆さんの成長へつなげていってほしいと思います。

私自身も経営者としても一人の人間としても貴重な経験となりました。そしてこの危機を皆さんと一緒に乗り越えてきたことでこれから先も様々なことが起こると想定されますが、皆さんとなら乗り越えていける。といった強い自信に変わりました。

社長就任以降の三年間は耐える年になると伝えられホントにそのような年となりました。しかし流れは変わり今年は飛躍を遂げる第一歩の年となっていくでしょう。

そこで会社として最も気を付けなければならない事は皆さんの健康管理ではないかと思っています。皆さんが健康で明るく元気に働くことのできる職場にこそいろんなアイデアがあふれ様々な問題を解決できる組織である。と私は思いますのでそういった環境づくりにも今後は力を入れていきたいと思っています。皆さんもご意見があれば私まで寄せてください。

徳永辰太郎

## ひろば実例紹介

### ●全行程向け注意事項・伝えるひろば

- ・太田さんは新版です(社長)
- ・完全データです(社長)
- ・新規物件です。他社⇒弊社
- ・4/6 16切 2面付 刷りっぱなしでの納品。予備+10T(社長)
- ・今回値上げ@8.35⇒@9.5円 今回よりハートさん丸投げ(社長)
- ・本文オモテ1⇒13(ドン天の版)、ウラ12⇒1の順で版出しています(有働さん)
- ・仕切りインサートあり(ページ数はふせんに書いています)(有働さん)
- ・2011実績(3×50)、今回は(2×50)へ。在版修正メールあり(村木さん)
- ・学芸員 富澤さん担当 啓文社オリジナルデザインを期待(村木さん)
- ・封筒は、協会会社向け、お客様向け共通です(有働さん)
- ・今回より仕様変更あっています。仕上がりは見本通りで(社長)
- ・半裁にしてトライさんへ。予備少数の300枚2/17(金)取りに來られます(上野さん)
- ・最終レビューの方へ チェックは体裁、目次等一般的なところのみでOKです(有働さん)
- ・下のトンボうつりません(奥添さん)
- ・糊代欄(追跡管理NO)23543⇒23710へ修正願います(文字濃度100%にて)(相良さん)

### ●残すひろば

- ・印刷:データ通り(コート)(有谷さん)
- ・印刷:両方ともドライヤー使用(有谷さん)
- ・印刷:58原色アイ500g、Y5g(森川さん)
- ・印刷:コート紙 標準濃度(森川さん)
- ・デザイン編集:校正時、穴位置をあたりで付ける(AIデータあり)(有働さん)
- ・営業:各論文のスタートは必ずしも右側からでなくても良い(データ通り)(相良さん)
- ・印刷:マルブン紺250gヒゴアイ250gBK40g⇒+50、↑+25ニス=データ通り(有谷さん)
- ・印刷:セラグレ950g C30g M5g⇒+20(有谷さん)
- ・仕上:包装後、見本を上貼り1000のスタンプを押す(中野さん)
- ・デザイン編集:<刷版>背幅が広いので、A版に8面では入らないこと多し。入らない時はA版に4面付けにて対応(有働さん)

### ●未来のひろば

- ・トッパン・フォームズ様の今回残278枚(封筒)、丸タック94部(桑原さん)
- ・村木さんへ封筒が共通なので営業見本は二つのカルテで2枚しか印刷していません(早川)

「人生」「元気がでる」「努力」「仕事」「人間関係」  
あなたに贈る偉人の名言集 vol.1  
仕事の名言・格言編

一方はこれで十分だと考えるが、もう一方はまだ  
足りないかもしれないと考える。そうしたいわば  
紙一枚の差が、大きな成果の違いを生む。  
- 松下幸之助 -

ビジネスで成功する一番の方法は、人からいくら  
取れるかをいつも考えるのではなく、人にどれだ  
けのことでしてあげられるかを考えることである。  
- デール・カーネギー -

細部にこだわる。それは時間をかけてもこだわる  
価値のあるものだ。  
- スティーブ・ジョブズ -

よりよい会社をみんなで作るために



# 商品カルテ 使用状況報告

今月の営業  
スローガン

社長：安全・品質・効率

村木さん：お値段以上、啓文社

相良さん：対応の引出しを増やす

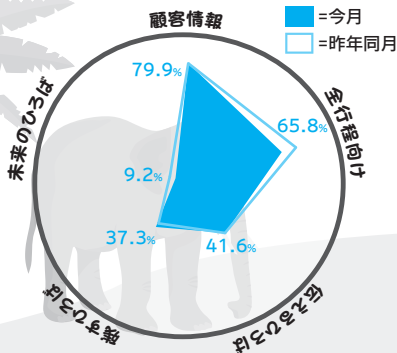
NET通販：明確な指示と確実な実行

## ひろば使用率・いいね&感謝の割合(2/25~3/28・回収249件)

総評 ★★★★★☆☆☆☆

【成果】昨年3月のグラフとほぼ変わらずの成果となりました。

【課題】ひろば3兄弟をもっと、増やしましょう。



### いいね!した人

※各種シールがなくなった方は有働までお知らせください

社長 村木 相良 上野 奥添 有働 早川 岩下 上村  
有谷 森川 本越 中野 桑原 福島 河野 経理部長 松永

アクティブ率  
45%

### 感謝!した人

社長 村木 相良 上野 奥添 有働 早川 岩下 上村  
有谷 森川 本越 中野 桑原 福島 河野 経理部長 松永

アクティブ率  
45%