



CONTENTS

- 社長が行く
- 商品カルテ使用状況報告
- Working!
- 上半期の行動分析

社長が行く

7通目

Our president going to . . .

みなさま、こんにちは！

このコロナ禍の中、とうとう東京オリンピックが始まりましたね。現時点では（7月27日）日本は金メダル10個！アメリカ・中国を抑えて金メダルの数は世界一位！！！！ここ最近では暗いニュースが続く中、日本中を一気に明るくするようなニュースではないでしょうか。我々も印刷のプロとしてお客様に安心と感動を与え続ける努力を怠らず、精進し続けていくとともに日本代表をしっかりと応援しましょう！！

私も学生の時、スポーツに携わっていたことがあります。プロスポーツ選手を夢見て一生懸命努力した経験。そして挫折しあきらめ、無意味な時間を過ごした経験もしました。プロスポーツ選手というのは一見、華やかそうに見える裏側には、たくさんの血と汗、涙を流しながら一瞬の輝きのために多くの時間と労力を費やします。

才能がなかった…

という言い訳はこの世界においては大きな武器となります。その武器を駆使し私はどんどんスポーツの世界か

ら遠ざかっていきました。

ですが人生、悪いことばかりではありません。プロスポーツ選手として生計を立てるといふ夢は叶いませんでしたが、一生懸命必死で生きていく中で製造業（印刷）という分野に出会えました。そして一緒に働きたいという仲間にも巡り合うことができました。

当初思い描いていたイメージとはだいぶ異なりますが、チームで戦っていくということには変わりありません。そして私はこのチームの長です。皆さんの協力を得ながら必ずこのチームを勝利へ導いていきますので、「啓文社」というチームでよかった、と思えるようなチームをみんなで作っていきましょう。

そのためのチーム内の争いは必ずあると思います。争いのないただの仲良しこよしの組織はすぐ滅ぶでしょう。お互いを尊重しあい進んでいきましょう。「お客様とともに成長」していくため、これからも全力で歩み続けましょう！！

徳永辰太郎



よりよい会社をみんなで作るために

商品カルテ 使用状況報告

今月の営業
スローガン

社長：清潔感と活気のある対応
 村木さん：全てに意味がある行動を
 相良さん：シュアーな仕事
 NET通販：下半期スタート！悔いのない1年にする。



【いいね数10~1】

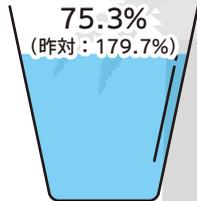
上村さん(7)、有谷さん(7)、本越さん(7)、社長(5)、奥添さん(4)、
 村木さん(2)、経理部長・森川さん・中野さん・桑原さん(各1)

【いいね数0】

相良さん・鶴田さん・岩下さん・河野さん

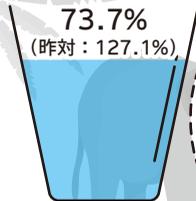
ひろば使用率(6/30~7/29・回収190件)

顧客情報欄



最大 83.1%
(2021.2)

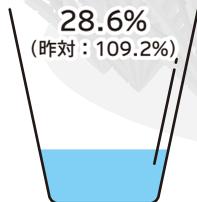
全行程向け注意事項



最大 78.0%
(2021.2)

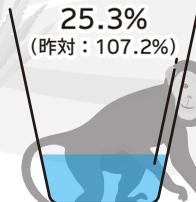
今月は昨対の数字に注目！すべてのひろばで昨年7月を上回る結果でした。情報がある→動きやすくなる→自ら情報を残したくなる→自主性が生まれる。善い循環を♪

伝えるひろば



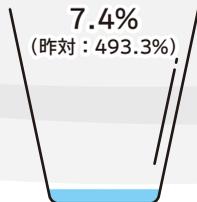
最大 35.3%
(2021.3)

残すひろば



最大 33.8%
(2021.5)

未来のひろば

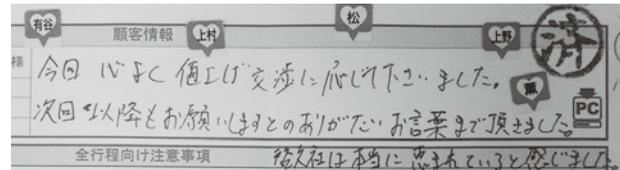


最大 11.8%
(2021.6)

今月のPICK UP!

商品カルテだからできる!!

良い組織であるために大切なもの。
 それは「正しい考え」ではなく
 「自分の考えを正しく言える場所」です。



※社長の書き込み(下町惣門会様の商品カルテより)

商品カルテの「ひろば」は、誰もが伝えたいことを自由に書き込むために整えられた場所です。「あれは良い」「これはダメ」「正しく動け」と指図するものではありません。ひろばに愛着を持ち、フル活用してくださいね!

ひろば実例紹介

●顧客情報

- ・現在ワクチン接種された方にも手提げ袋お渡し中(社長)
- ・気難しくいつも苦戦中…(村木さん)
- ・企業理念「くつろぎのごちそう」(村木さん)
- ・お米を食べましょう!(村木さん)
- ・元TKUヒューマン原口様独立!(村木さん)
- ・ウェブサイトとデザイン制作を行っている女性のみ会社です(上村さん)
- ・新規クライアント(現事務長の吉澤様より 氷川高校→松橋支援学校→熊本支援学校 在籍時にもその都度ご注文いただく)(相良さん)

●全行程向け注意事項・伝えるひろば

- ・今回値上げ@118円→@124円へ(社長)
- ・文字が紐穴にかかりそうなので下に下げる(上村さん)
- ・断裁トンボ・ミシントンボあり(奥添さん)

●残すひろば 【記入工程内訳】印刷(機械設定)39件印刷(インク情報)26件、加工(機械設定)4件、デザイン編集2件、仕上1件、経理1件

- ・58原アイインク製造中止(有谷さん)
- ・第118号よりタイトル部分大幅に変更(有働)
- ・工場で2つ折り加工がある場合は内面を上にして印刷すると効率がよくなる(鐘ヶ江さん)

●未来のひろば 【記入者内訳(リピート含む)】有谷さん4件、有働4件、森川さん・鐘ヶ江さん各2件、社長・上村さん各1件

- ・上村さんへ：インキ約12K使用(社長)
- ・上野さんへ：次回より面付を180度回転してください(有谷さん)
- ・社長へ：奉書紙で紙を大きくすると静電気も強くなり大変。次回は4切をお願いします(有谷さん)
- ・担当の方、2年前にやり取りしたのを覚えて下さっていました。すごい!(有働)
- ・村木さんへ：用紙の全紙枚数と印刷の通しの数の修正をお願いします(鐘ヶ江さん)

Working!

vol.10

～時代と海を越えた普通の人々からの手紙～

翻訳：有働

JOE AND SUSIE HAYNES | 採掘夫

父親も採掘夫をしていたJOEと、その妻SUSIE。肺の病気を患い退職。息子が採掘の仕事をすることに反対するも、他に仕事がなく、認めざるを得ない。

JOE：事故はいっぱい起きよったよ。俺が仕事しよった間だけでも8～9人は死んだと思う。

この辺の丸太小屋で生まれた時は、ひいひいじいちゃんも一緒に暮らしとった。じいちゃんの代まで土地ば持とったけど、じいちゃんが売ってしまった。

世界で一番豊かな国で、世界で一番貧しい人たちの中におるのが俺たちたい。もし自分たちで団結せんだったら、大企業に欲しいものぜんぶ持っていかれる。チャンスはそこにしかなか。何もかも、金持ちに取られてしまったとだけん。

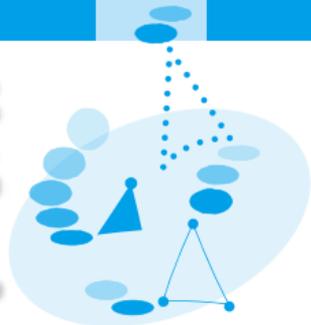
SUSIE：お金のためだったら、墓があろうがおかまいなし。死者への敬意もなく、話し合うこともできず立ち去られて、残されたのが私たち。でも彼らは、自分が悪いことをしとるてわかるとるはずよ。

【出典】Studs Terkel. Working. New York: Pantheon Books. 1974.

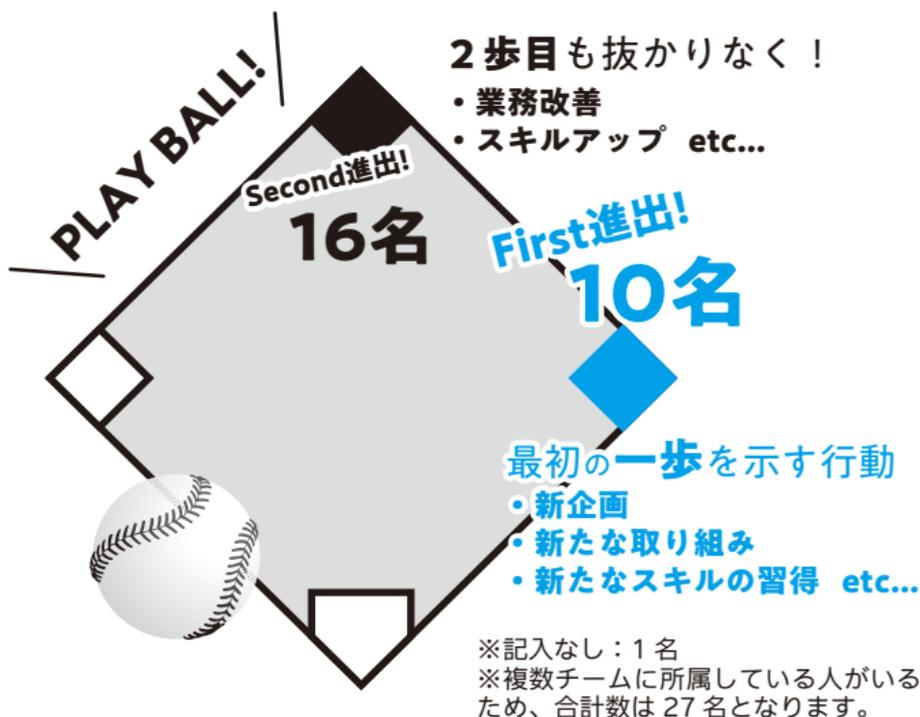
上半期振り返りシートにもとづく

行動分析

～一歩を踏み出せていますか？～



上半期振り返りシートへのご協力ありがとうございました。先日の中間分析発表会に活かされ、会社について考える貴重な材料となりました。ここではその一部を紹介いたします。下半期も引き続き歩みを進めましょう。





社長への手紙

社長はみなさんの意見や指摘、提案等を歓迎します。伝えたいことがある方はこの手紙に書いて渡しましょう。